

**Notice de montage et d'entretien pour garnitures de niveau**  
**réf. 149, 150, 184, 2184, 3184, 186, 274, 2276, 276, 277, 278, 449 et 450 :**

**I) Transport, vérification à la réception et stockage :**

- 1) **Attention** : les garnitures de niveau peuvent être endommagées par les vibrations, les chocs et le contact avec les impuretés. De ce fait, elles doivent être manipulées avec précautions sans enlever les bouchons de protection avant l'installation.
- 2) Vérifier à la réception que l'emballage est en bon état, que la garniture livrée est conforme à la commande, que le matériel n'est pas endommagé.
- 3) Il est recommandé d'installer la garniture dès réception et de ne pas la laisser sans utilisation. Si le matériel doit être stocké, il doit l'être dans un endroit sec à l'abri des intempéries.

**II) Montage de la garniture :**

- 1) Avant la mise en place de la garniture, bien nettoyer l'ensemble du matériel connecté pour éviter son encrassement lors de la mise en service de l'ensemble.
- 2) Ce matériel ne peut pas être installé dans une zone classée où une atmosphère explosive est susceptible d'apparaître.

**III) Avertissements :**

- 1) il est formellement interdit de neutraliser ou modifier le mécanisme de la garniture.
- 2) aucun corps étranger ne doit bloquer les orifices de la garniture de niveau. Ne pas faire passer de fluides visqueux dans la garniture risquant de perturber l'écoulement, ou de fluides dont le séchage peut bloquer le mécanisme.
- 3) les garnitures et leur tube doivent être installés en un endroit où ils ne risquent aucun choc ou coup de bélier qui fausserait leur fonctionnement.
- 4) calorifier le matériel si la température de contact le nécessite (pour le personnel ou en cas d'atmosphère explosive dans ou hors du matériel), et n'autoriser l'accès qu'au seul personnel habilité. Pour le matériel, il est impératif de rester dans une plage de température allant de -10°C à 200°C pour les tubes en borosilicate, et de -10°C à 80°C pour les tubes en rhodoïd. Bien veiller à ne pas avoir de fluide qui en changeant d'état (gel) pourrait détériorer le tube.
- 5) **ATTENTION** : AUTEXIER n'est plus responsable du bon fonctionnement de la garniture de niveau si celle-ci a été démontée ou modifiée par une personne non mandatée par AUTEXIER.
- 6) Il est impératif de respecter les conditions d'emploi annoncées (pression, température, fluide) lors de votre consultation auprès de nos services (pas de fluides corrosifs ou pouvant provoquer une usure significative, pas de fluides instables dont la décomposition pourrait présenter des risques, ne pas utiliser plusieurs fluides susceptibles de réagir entre eux ou de dégager des dérivés menant à une atmosphère explosive, pas de fluides visqueux ou susceptibles de se solidifier à un moment ou un autre).
- 7) Bien veiller à limiter autant que possible les efforts dus à des désalignements des tuyauteries de raccordement.
- 8) il est nécessaire d'éliminer toute pression amont et aval avant tout démontage de la garniture, et ce, en veillant à ne pas créer d'atmosphère explosive dans ou en dehors du matériel. Le personnel faisant cette intervention doit être formé pour ce type d'intervention et muni de toutes les protections nécessaires liées au fluide véhiculé.
- 9) ne pas modifier la documentation AUTEXIER (notices, plaque de firme, certificats...).

**IV) Maintenance :**

- 1) Il est impératif de maintenir la garniture de niveau propre et en ordre de marche. Il faut notamment vérifier périodiquement qu'aucun corps étranger n'obstrue la tuyauterie et que l'installation est exempte le plus possible de dépôts et d'impuretés.
- 2) pour les références 149, 150, 184, 2276, 276 et 278, le système de presse-étoupe (pièces **12b**, **13** et **14b**) est monté par nos soins en usine. Cependant, durant la vie du matériel, il peut être nécessaire de resserrer l'*écrou de presse-étoupe 14b* ; ou de changer la *garniture d'étanchéité 12b*.

Pour cela, après avoir pris soin de laisser le matériel revenir à température ambiante et s'être assuré que l'installation a été correctement purgée, il faut dévisser l'*écrou 40*, retirer le *volant 8*, dévisser l'*écrou de presse-étoupe 14*, retirer le *fouloir 13*, retirer la *garniture d'étanchéité 12*, mettre la garniture neuve en place dans le *chapeau 2*, remettre le *fouloir 13*, visser l'*écrou de presse-étoupe 14*, remettre le *volant 8*, visser l'*écrou 40*. Les systèmes de presse-étoupe doivent être serrés à la mise en fonctionnement et juste assez pour être rendus étanches.

Cette opération de maintenance doit être menée par du personnel qualifié et dûment habilité. Cette opération de démontage/remontage est la seule qui soit autorisée par AUTEXIER aux conditions que la garniture soit fournie par nos soins, que la manipulation sur le matériel soit faite à température ambiante, que l'opérateur se serve de matériel conforme à la classification de la zone dans laquelle il intervient (risque explosif), et qu'il se soit bien assuré que l'installation ait été correctement purgée au préalable, sans créer d'atmosphère explosive lors de l'opération.

**V) Garantie :**

Tous nos appareils sont garantis pendant six mois à dater de la livraison contre tout défaut de matière ou de construction, lorsqu'ils sont utilisés dans les conditions d'emploi pour lesquelles ils ont été prévus. Cette garantie est limitée au remplacement ou à la réparation par nos soins des pièces reconnues défectueuses. Nous déclinons toute responsabilité en cas de non respect de cette notice.

