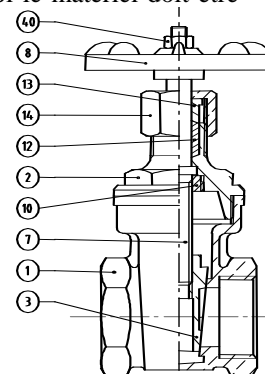


I) Transport, vérification à la réception et stockage :

- 1) **Attention** : la vanne peut être endommagée par les vibrations, les chocs et les impuretés. De ce fait, la vanne doit être manipulée avec précaution sans enlever les bouchons de protection avant l'installation, ni manœuvrer le volant.
- 2) Vérifier à la réception que l'emballage est en bon état, que la vanne livrée est conforme à la commande, que le matériel n'est pas endommagé.
- 3) Il est recommandé d'installer la vanne dès réception et de ne pas la laisser sans utilisation. Si le matériel doit être stocké, il doit l'être dans un endroit sec.

II) Montage de la vanne :

- 1) avant sa mise en place, bien nettoyer l'ensemble de l'installation pour éviter que le matériel ne se détériore lors de la mise en service de l'ensemble.
- 2) pour les vannes équipées de purge, le montage s'effectue de préférence avec les orifices du corps **1** à l'horizontale, et le volant **8** orienté vers le haut, autant que possible à la verticale de la vanne (voir schéma à droite)
- 3) lors de l'installation ou de la maintenance, si le matériel est situé dans une zone à risque explosif, utiliser du matériel conforme à la classification de cette zone, sans l'isoler électriquement du reste du circuit pour éviter tout phénomène électrostatique.



III) Avertissements :

- 1) Ne pas neutraliser le mécanisme de la vanne.
- 2) aucun corps étranger ne doit bloquer les orifices de la vanne. Ne pas faire passer de fluides visqueux dans la vanne risquant de perturber l'écoulement, ou de fluides dont le séchage peut bloquer le mécanisme.
- 3) la vanne doit être installée en un endroit où elle ne risque aucun choc ou coup de bélier qui fausserait son fonctionnement.
- 4) calorifuger le matériel si la température de contact le nécessite (pour le personnel ou en cas d'atmosphère explosive dans ou hors du matériel), et n'autoriser l'accès qu'au seul personnel habilité. Pour le matériel, il est impératif de rester dans une plage de température allant de -10°C à 225°.
- 5) **ATTENTION** : AUTEXIER n'est plus responsable du bon fonctionnement de la vanne si celle-ci a été démontée ou modifiée par une personne non mandatée par AUTEXIER.
- 6) Il est impératif de respecter les conditions d'emploi annoncées (pression, température, fluide) lors de votre consultation auprès de nos services (pas de fluides corrosifs ou pouvant provoquer une usure significative, pas de fluides instables dont la décomposition pourrait présenter des risques, ne pas utiliser plusieurs fluides susceptibles de réagir entre eux ou de dégager des dérivés menant à une atmosphère explosive, pas de fluides visqueux ou susceptibles de se solidifier à un moment ou un autre).
- 7) Bien veiller à limiter autant que possible les efforts dus à des désalignements des tuyauteries de raccordement.
- 8) il est nécessaire d'éliminer toute pression amont et aval avant tout démontage du robinet, et ce, en veillant à ne pas créer d'atmosphère explosive dans ou en dehors du matériel. Le personnel faisant cette intervention doit être formé pour ce type d'intervention et muni de toutes les protections nécessaires liées au fluide véhiculé.
- 9) ce type de vanne est prévu pour fonctionner en « tout ou rien », il faut veiller à ne pas laisser le mécanisme en position intermédiaire longtemps pour éviter tout phénomène de cavitation et d'érosion.
- 10) pour utiliser le système de purge, ne pas dévisser la buse 28a complètement. De plus, il est impératif que cette opération de purge soit menée uniquement par du personnel habilité, et dûment protégé contre les effets potentiels du fluide véhiculé.
- 11) ne pas modifier la documentation AUTEXIER (notices, plaque de firme, certificats...).

IV) Maintenance :

- 1) il est impératif de maintenir la vanne propre et en ordre de marche. Il faut notamment vérifier périodiquement qu'aucun corps étranger n'obstrue la tuyauterie et que l'installation est exempte le plus possible de dépôts et d'impuretés.
- 2) le système de presse étoupe (pièces 12, 13 et 14) est monté par nos soins en usine. Cependant, durant la vie du matériel, il peut être nécessaire de resserrer l'*écrou de presse étoupe 14* ; ou de changer la *garniture d'étanchéité 12*. Pour cela, après avoir pris soin de laisser le matériel revenir à température ambiante et s'être assuré que l'installation a été correctement purgée, il faut dévisser l'*écrou 40*, retirer le volant **8**, dévisser l'*écrou de presse étoupe 14*, retirer le fouloir **13**, retirer la *garniture d'étanchéité 12*, mettre la garniture neuve en place dans le *chapeau 2*, remettre le fouloir **13**, visser l'*écrou de presse étoupe 14*, remettre le volant **8**, visser l'*écrou 40*. Les systèmes de presse étoupe doivent être serrés à la mise en fonctionnement et juste assez pour être rendus étanches.

Cette opération de maintenance doit être menée par du personnel qualifié et dûment habilité. Cette opération de démontage remontage est la seule qui soit autorisée par AUTEXIER aux conditions cette garniture soit fournie par nos soins, que la manipulation sur le matériel soit faite à température ambiante, que l'opérateur se serve de matériel conforme à la classification de la zone dans laquelle il intervient (risque explosif), et qu'il se soit bien assuré que l'installation ait été correctement purgée au préalable, sans créer d'atmosphère explosive lors de l'opération.

V) Garantie :

Tous nos appareils sont garantis pendant six mois à dater de la livraison contre tout défaut de matière ou de construction, lorsqu'ils sont utilisés dans les conditions d'emploi pour lesquelles ils ont été prévus. Cette garantie est limitée au remplacement ou à la réparation par nos soins des pièces reconnues défectueuses. Nous déclinons toute responsabilité en cas de non respect de cette notice.